



TRANVÍA METELITSA MODELO B85601M

Asociación Accidental Tunari, Bolivia

En el febrero de 2018 el fabricante suizo de vehículos ferroviarios Stadler recibió el contrato para la producción y suministro de 12 tranvías tipo Metelitsa para el proyecto Tren Metropolitano en Cochabamba. El pedido vino de la empresa Asociación Accidental Tunari creada por la constructora española JOCA y la constructora suiza Molinari Rail AG. La entrega del primer tranvía está prevista para el agosto de 2019. Según el contrato Stadler proporcionará a la Asociación Accidental Tunari la asistencia técnica en la operación de tranvías durante tres años. El tranvía unirá los centros administrativos de Sacaba, Cercado, Colcapirhua, Quillacollo, Vinto y Sipe Sipe en el departamento de Cochabamba, atendiendo a más de 1 millón de personas. El tranvía de tres secciones y de piso bajo tiene la construcción modular diseñada para el ancho de la vía de 1,435 m. La longitud total del tranvía es de 34 metros, la anchura 2.5 metros, la altura 3.6 metros (sin contar el pantógrafo), la capacidad es de 376 pasajeros (8 personas/m²). La característica especial del tranvía ligero es su velocidad máxima de operación de 60 km/h. El tranvía está diseñado y fabricado de acuerdo con las normas europeas.

www.stadlerrail.com

Stadler Rail Group

Ernst-Stadler-Strasse 1
CH-9565 Bussnang
Tel.: +41 (0)71 626 21 20
Fax +41 (0)71 626 21 28
stadler.rail@stadlerrail.com

Stadler Minsk

Calle Zavodskaya 47
222750 Fanipol
Distrito Dzerzhinskiy, Región de Minsk,
República de Belarús
Tel.: +375 17 16 22 410
Fax: +375 17 16 22 446
stadler.minsk@stadlerrail.com

Peculiaridades constructivas

Características técnicas

- Revestimiento de las partes delantera y lateral de la cabina hecho de secciones separadas de plástico y de fibra de vidrio fácilmente reemplazadas cuando las secciones estén dañadas (construcción modular)
- Revestimiento de los bordos con láminas de aluminio (construcción modular). Las secciones de revestimiento separadas pueden ser reemplazadas si es necesario
- Tratamiento anticorrosión de la carrocería
- Sistema de control del clima en el compartimiento de pasajeros y en la cabina del conductor con la función de control automático de temperatura
- Convertidor de tracción basado en transistores IGBT con la capacidad de controlar el accionamiento eléctrico de tracción

Interior

- Diseño moderno, interior luminoso y espacioso que satisface los deseos de los clientes
- Excelente visibilidad del compartimiento de pasajeros debido a los espacios amplios entre los vagones y el 100% piso bajo
- Revestimiento interior de paneles de plástico reemplazables, en colores claros y saturados
- 5 puertas correderas de doble ala de cada bordo, con el control eléctrico y el sistema antipresión

Equipamiento del conductor

- Asiento de conductor ajustable en la posición longitudinal con el respaldo inclinado
- Visualización de la información de servicio generada durante el proceso de la conducción del vehículo
- Toldo de protección solar

Seguridad

- Sistema de videomonitoramiento
- Compartimiento de pasajeros equipado con nichos y dispositivos fijadores para almacenar extintores
- Las carcasas y las capas protectoras de todos los equipos eléctricos tienen la protección según el grado de IP no inferior a 55 y el revestimiento anticorrosión segura

Parámetros técnicos

Cliente	Asociación Accidental Tunari
Pedido	12 tranvías
Local de operación	Cochabamba (Bolivia)
Año de lanzamiento	2019
Ancho de la vía	1435 mm
Tensión de la red de contacto	525-900 V
Dirección de la marcha	Bidireccional
Cantidad de secciones	3
Disposición de ejes	Bo-2-2-Bo
Cantidad de asientos	66
Cantidad de pasajeros con 4 personas/m²	221
Cantidad de pasajeros con 8 personas/m²	376
Area del piso bajo	100%
Anchura de la abertura de la puerta	1 300 mm
Cantidad de puertas de un lado	5
Longitud	33 760 mm
Anchura	2 500 mm
Altura	3 600 mm
Peso del tranvía equipado listo para la operación	46500 kg
Peso técnico máximo	72820 kg
Carga máxima por eje	10 t
Base del bogie motorizado	1800 mm
Diámetro de la rueda:	
nueva	610 mm
usada	530 mm
Potencia total máxima de los motores	105x4=420 kWt
Aceleración máxima, brutto	1,1 m/s ²
Velocidad máxima	60 km/h
Areneros	8 unid.