



AC 161



Polska

# CERTYFIKAT

Nr TSP-3834-479.03

Przedsiębiorstwo

## STADLER

**Stadler Środa Sp. z o.o.**

ul. Brodowska 38c, 63-000 Środa Wielkopolska, Polska

Z zakładem produkcyjnym w

**Stadler Środa Sp. z o.o.**

ul. Brodowska 38c, 63-000 Środa Wielkopolska, Polska

spełnia wymagania jakości procesów spawania wg

**PN-EN ISO 3834-2:2021**

Zakres obowiązywania został przedstawiony w załączniku do certyfikatu.

Okres ważności certyfikatu: od 28.11.2019 do 27.11.2024

Następna ocena w nadzorze do dnia 27.11.2024 pod rygorem utraty ważności certyfikatu.

Warszawa, dnia 28.11.2022

Artur Labus  
Dyrektor Centrum Certyfikacji



(PP05-F03-3834 wyd.6  
obowiązuje od 01-09-2021)

**TÜV SÜD Polska Sp. z o.o.**

ul. Podwale 17

00 – 252 Warszawa

[www.tuvsud.com/pl-pl](http://www.tuvsud.com/pl-pl)

TÜV®

W ramach certyfikacji procesów spawalniczych wg PN-EN ISO 3834-2:2021

poświadcza się następujący zakres obowiązywania:

<b>Zakres stosowania i wyroby:</b>	Produkcja pudeł stalowych, pojazdów szynowych i ich części.
<b>Materiały podstawowe:</b>	1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 2.1, 2.2, 7.1, 8.1, 10.1, 1.2+1.4, 1.2+2.2, 1.2+7.1, 1.2+7.2, 1.4+7.1, 1.3+8.1, 1.4+8.1, 7.1+7.2, 2.1+5.1, 8.1+7.1, 10.1+1.4, 10.1+3.1, 10.1+8.1, 10.1+8.2, 22.3
<b>Wymiary elementów:</b>	Grubość materiału do 120,0 mm Średnice rur od 24,15 mm Zakres grubości ścianek od 0,7 mm
<b>Metody spawania:</b>	131 – Spawanie MIG drutem elektrodowym litym 135 – Spawanie MAG drutem elektrodowym litym 141 – Spawanie TIG z dodatkiem drutu/pręta litego 141 + 135 – Spawanie TIG z dodatkiem drutu/pręta litego + Spawanie MAG drutem elektrodowym litym 212 – Zgrzewanie punktowe bezpośrednie 783 – Zgrzewanie łukowe kołków z poderwaniem i użyciem pierścienia ceramicznego lub gazu osłonowego
<b>Nadzór spawalniczy:</b>	Arkadiusz Osowski (IWE)
Zastępca nadzoru spawalniczego:	Tobiasz Dolata (IWE)
<b>Personel badań nieniszczących:</b>	
Osoba odpowiedzialna za badania nieniszczące:	Jan Zmuda (VT2, UT2)
Zastępca osoby odpowiedzialnej za badania nieniszczące:	Grzegorz Warelis (VT2, PT2, UT2)
<b>Dodatkowe normy wyrobu / specyfikacje:</b>	---

**UWAGI:** Certyfikacja została udzielona zgodnie z programem certyfikacji PR3834 z dnia 05.05.2021.

Ważność certyfikatu można sprawdzić skanując kod QR lub pod adresem:

[https://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty\\_wyrobow/](https://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty_wyrobow/)

Warszawa, 28.11.2022



Artur Labus  
Dyrektor Centrum Certyfikacji